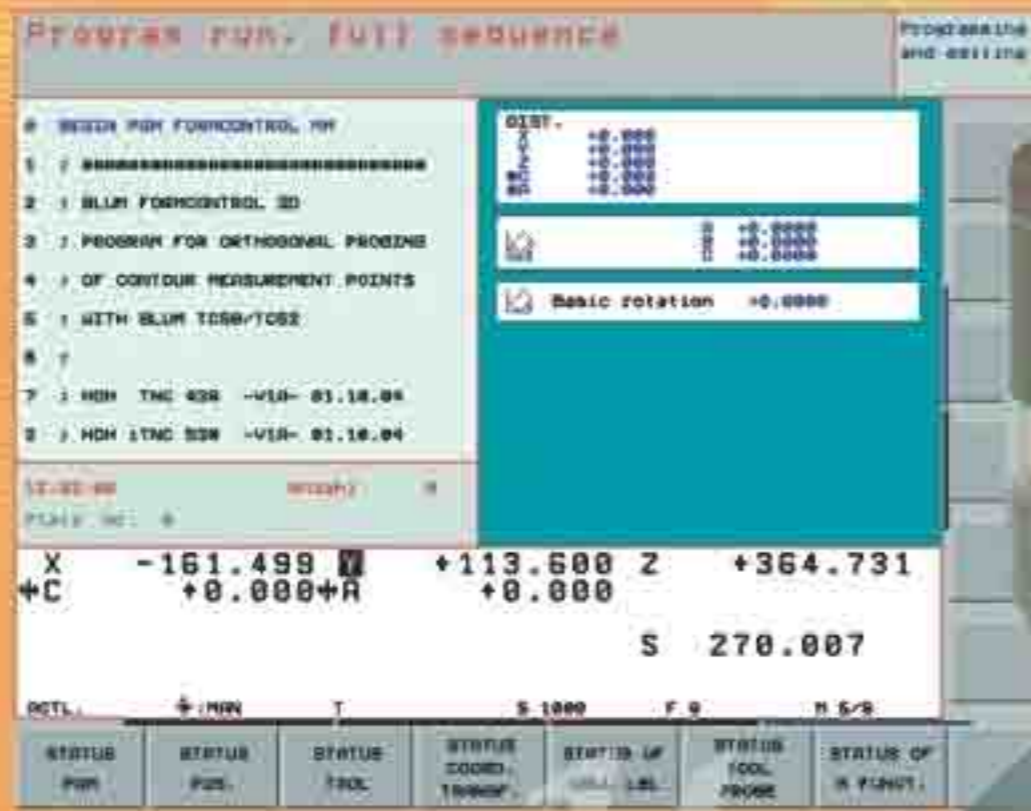


软件

Form Control



轮廓测量

在线监控

加工工位上的直接测量

BLUM

Form Control

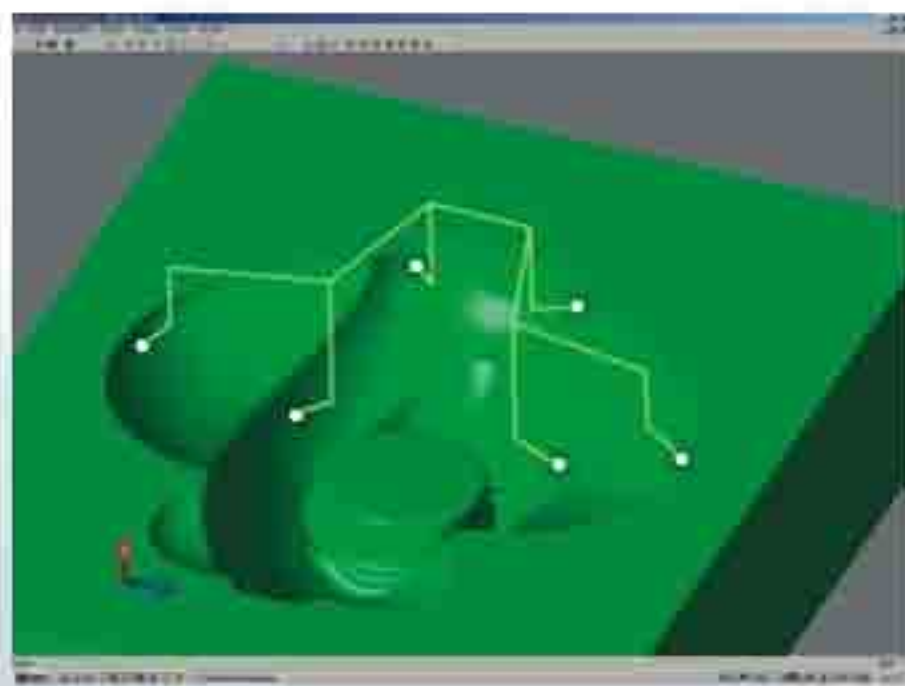
优点

- 加工中心上的工件形状轮廓测量
- 快速检测加工误差
- 立即在初始装夹位置修正工件
- 菜单结构逻辑性强并带有注释, 易于使用

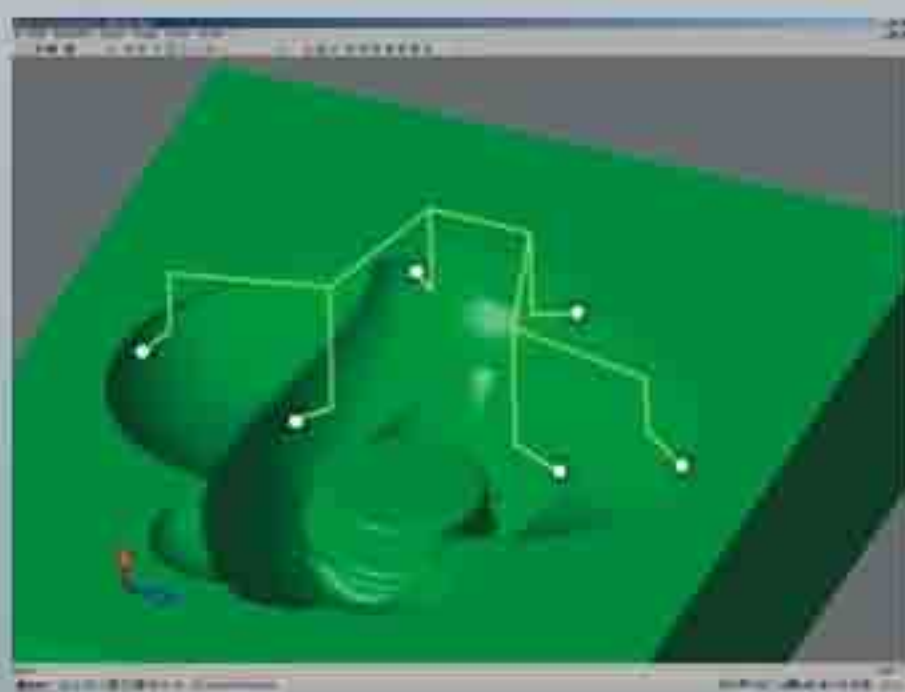
及时识别加工中的问题

- 错误的切削参数
- 错误的刀具直径
- 错误的刀具倾角
- 刀具磨损
- 机床温度漂移

简单经济地实现高品质加工

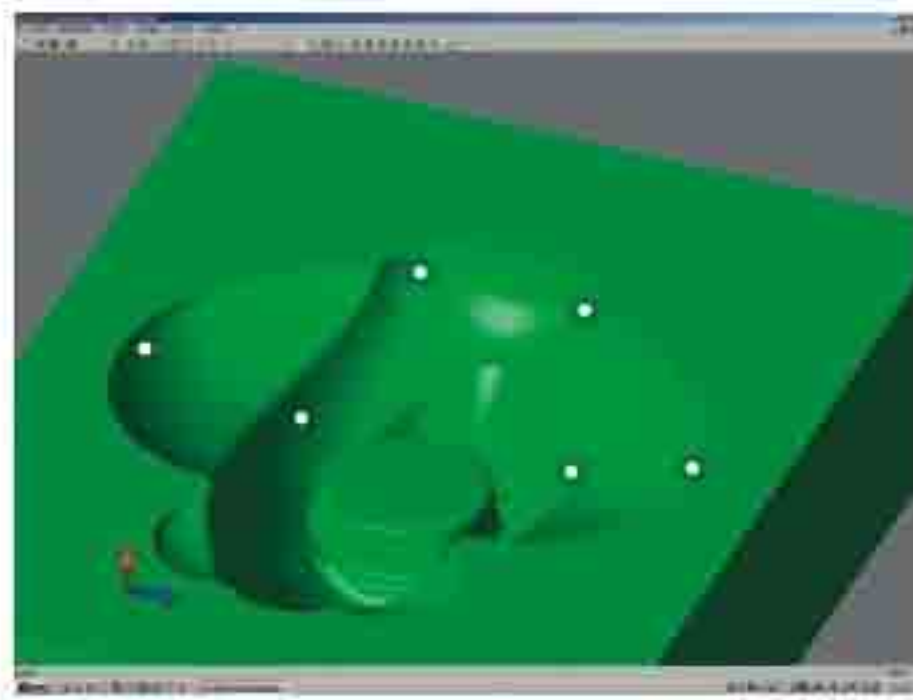


- 接口适用于所有的通用型3D几何数据

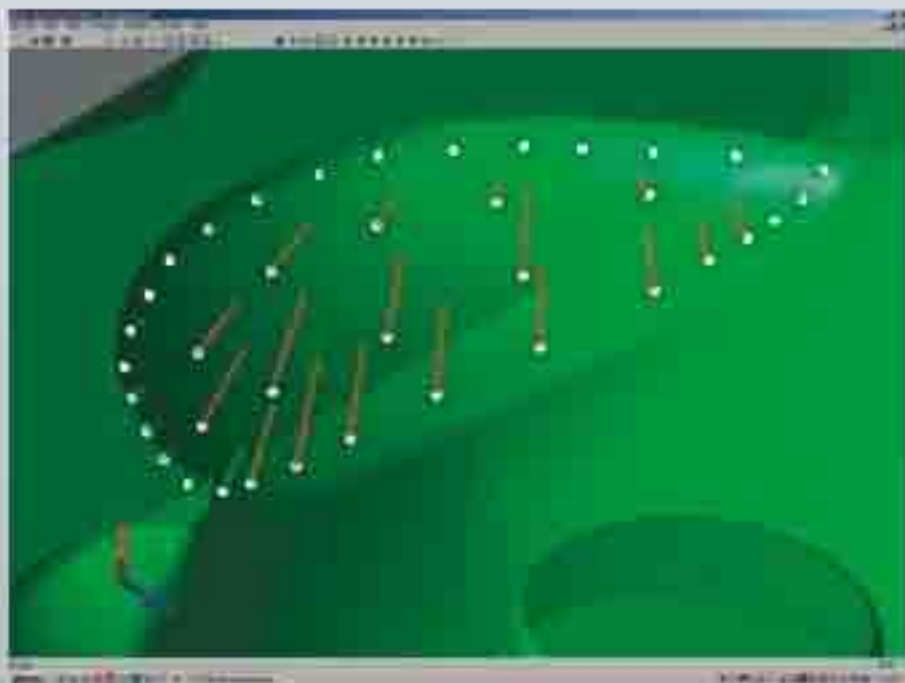


- 借助图形界面在3D模型上用鼠标选取测量点, 或直接输入测量点坐标
- 自动计算并显示探针运动轨迹
- 测量点顺序可更改

- 快速编译测量程序, 并自动传输到机床数控系统, 随后执行测量过程



- 借助ADIF自动返回测量结果用于评估
- 字符不同颜色表示公差校验结果



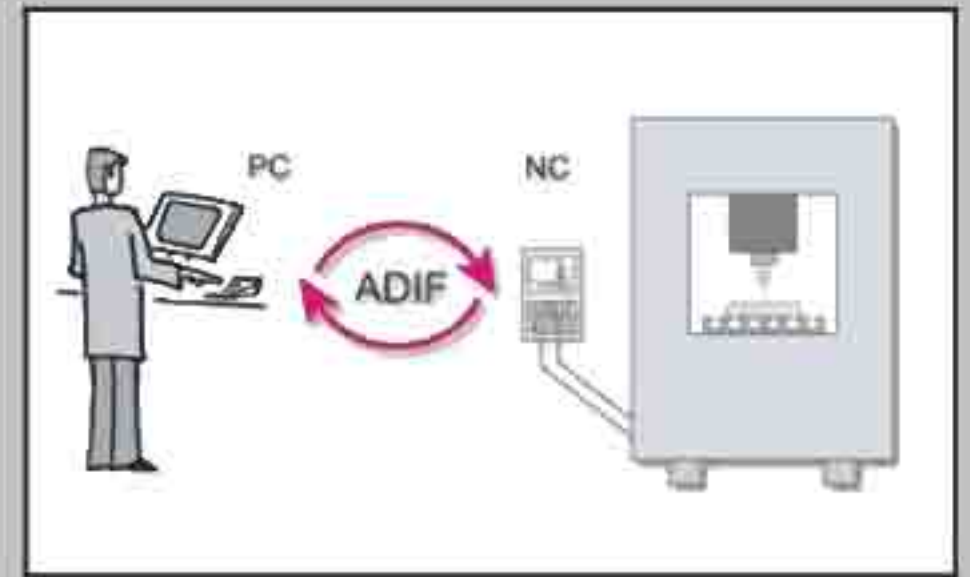
- 测量点数量过多时也可用针型箭头显示结果

Measuring protocol **BLUM**

Customer: Mold & Die Ltd.
 Description: Tuffing piece
 Part number: P2000-6574
 CAD: Pflager JGB
 Tester: RRecher
 Date: 2004-10-28
 Machine: Hermle C40
 Unit: mm

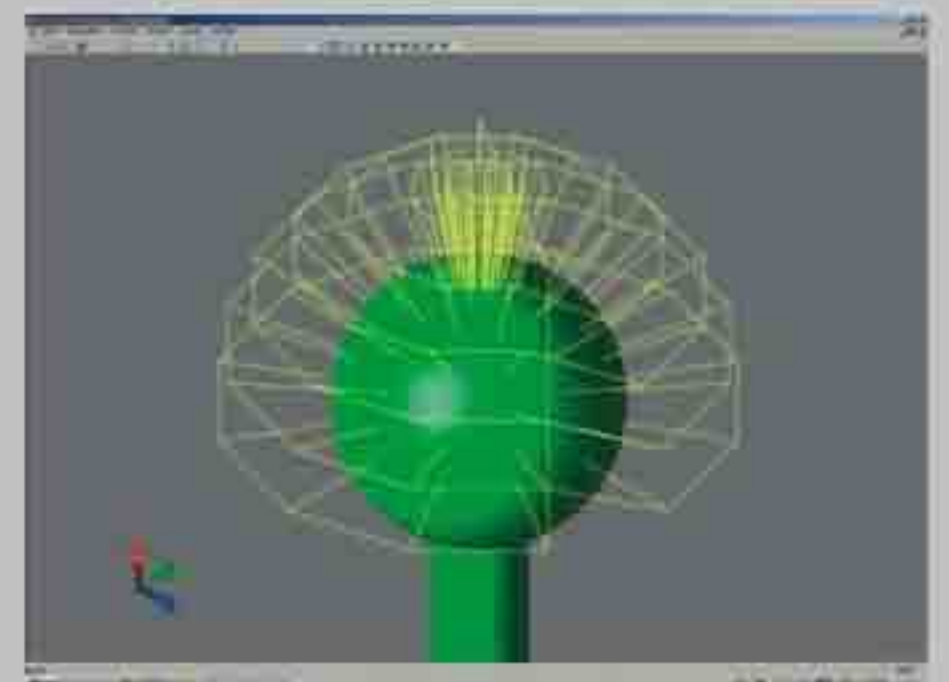
Measuring point	nominal			measured			tolerance		
	X	Y	Z	dx	dy	dz	max.	min.	
1	-48.820	8.708	-8.888	-0.006	-0.010	-0.003	-0.011	-0.008	-0.003
2	-20.891	15.687	-13.828	0.004	-0.010	0.003	0.007	-0.003	-0.003
3	-12.816	44.198	-8.894	-0.004	-0.002	0.011	0.012	-0.003	-0.003
4	16.898	42.898	-8.898	-0.011	-0.008	0.004	0.007	-0.003	-0.003
5	16.898	16.898	-12.898	-0.008	-0.011	-0.003	-0.003	-0.003	-0.003
6	-48.788	16.178	-8.291	-0.008	-0.003	0.003	0.004	-0.003	-0.003

- 可连带工件图形以表格形式打印测量报告



ADIF

- 单一鼠标命令执行全部测量过程
- 自动返回测量结果
- 无需人工生成或传输NC程序



单次校准

- 仅在初次安装时或更换触杆后需要借助陶瓷球校准
- 测量过程中无需校准，使机床空闲时间最短
- 陶瓷球不占用工作空间

BLUM

Blum-Novotest GmbH
Production Metrology

德国总公司
Blum-Novotest GmbH
Production Metrology
Postfach 1202
88182 Ravensburg
Germany
Tel +49/751-6008-0
Fax +49/751-6008-156
<http://www.blum-novotest.com>
E-Mail: vk@blum-novotest.com

波龙科技有限公司日本分公司
〒465-0093
名古屋市名东区一社2-30 东名BLDG 8F
Tel: +81/52-709-5811
Fax: +81/52-709-5833
E-Mail: info@blumimtj.co.jp

上海办事处:
上海市虹桥开发区兴义路8号906室
邮政编码: 200336
电话: +86/21-5208-0480
+86/21-5208-0481
传真: +86/21-5208-0410
电邮: service@blum-novotest.com.cn

台湾办事处:
台中市西屯区中港路三段
123号6楼之7
Tel: +886-4-23583900
Fax: +886-4-23583908
E-Mail:
service@blumtw.com.tw



TC 50/TC 52

- 无磨损的信号触发原理
- 完美的圆周特性
- 理想的轮廓测量
- 各种型号的探针

LaserControl NT

- BLUM智能化镭射测量技术
- 补偿主轴拉伸
- 工作转速下测量长度和半径
- 可靠的刀具磨损监控



Z-Nano

- 简单经济的高精度长度测量和坐标轴补偿
- 适用于极小刀具和锥形刀具

Blum Laser Measuring Technology Inc.
Cincinnati, USA

Blum Laser Measuring Technology Inc.
Los Angeles, USA

KK Blum Laser Measuring Technology
Nagoya, Japan

Blum Laser Measuring Technology
Taichung, Taiwan

Blum Novotest GmbH
Representative Office Shanghai, China

Blum-Novotest S.A.R.L.
Bordeaux, Frankreich

Blum-Novotest S.R.L.
Como, Italien

Blum-Novotest Ltd.
Birmingham, England